

MENUEPLAN - Juni 2024 / KW 23-26 / RAINERGYMNASIUM

Nachname :

Vorname :

Klasse :

Tag	Suppe	Menü 1	Menü 2	Dessert
Mo. 03.	Leberknödelsuppe	Leberkäse mit Püree	Eierhörnchen mit Salat	Obst
Di. 04.	Erdäpfelcremesuppe	Hühnergeschnetzeltes Gemüse und Reis	Gemüseschmarren Rahmgurkensalat	Kuchen
Mi. 05.	Kaspressknödelsuppe	Reisfleisch mit Salat	Gemüsecurry mit Jasminreis	Obst
Do. 06.	Karfiolcremesuppe	Putenwurstknödel mit Sauerkraut	Käsespätzle Roter Rübensalat	Kuchen
Fr. 07.	Profiterolessuppe	Geb. Scholle mit Petersilerdäpfeln	Marmeladepalatschinken	Obst
Mo. 10.	Zwiebelcremesuppe	Hühnernuggets mit Wedges	Veg.Frühlingsrolle Sweet Chili Sauce	Obst
Di. 11.	Backerbsensuppe	Spaghetti mit Schinkenoberssauce	Spaghetti mit Gemüseragout	Kuchen
Mi. 12.	Tomatencremesuppe	Cevapcici (Huhn) Braterdäpfel	Apfelstrudel mit Vanillesauce	Obst
Do. 13.	Fritattensuppe	Augsburger mit Püree	Vegetarischer Burger mit Wedges	Kuchen
Fr. 14.	Knoblauchcremesuppe	Geb. Dorsch mit Erdäpfelsalat	Gemüsestrudel Schnittl.Sc. Pet.Erd.	Obst
Mo. 17.	Grießnockerlsuppe	Putenrahmgulasch mit Nockerln	Eiernockerl mit Salat	Obst
Di. 18.	Zucchini-cremesuppe	Faschierter Braten Püree Roter Rübensalat	Nougatknödel Brösel Erdbeermark	Kuchen
Mi. 19.	Nudelsuppe	Hühner Cordonbleu mit Petersilerdäpfeln	Germknödel mit Vanillesauce	Obst
Do. 20.	Profiterolessuppe	Spaghetti Bolognese (Rind)	Spaghetti mit Tomatensauce	Kuchen
Fr. 21.	Leberreissuppe	Fischfilet Mediterran Rosmarinerdäpfel	Spinatpalatschinken m. Kräutersauce	Obst
Mo. 24.		NUR BUFFET		
Di. 25.		NUR BUFFET		
Mi. 26.		NUR BUFFET		
Do. 27.		NUR BUFFET		
ABGABE : BIS 13.05.2024				